



DustCone Hopper Systems



TORCAL

www.torcal.com.ar



TORCAL



DustCone Hopper System ¿Cómo funciona?



El sistema DustCone se instala estratégicamente debajo del punto de alimentación del material y se suspende sobre la interfaz de descarga para optimizar la dinámica del flujo.

Descarga eficiente. Mínimo polvo.

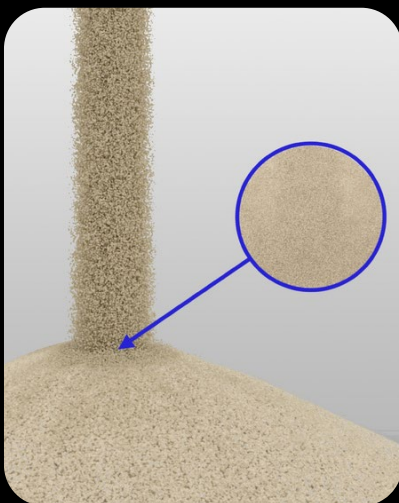
A medida que el material ingresa al **DustCone**, el estrecho espacio del cono actúa como una zona de restricción controlada, provocando un efecto de retrolenado (backfill). Esto aumenta la presión interna del material y extiende los resortes del sistema, ampliando gradualmente el espacio de control de flujo para lograr una descarga estable, continua y controlada.

Este movimiento, cuidadosamente diseñado, comprime el producto dentro del cono, expulsa el aire atrapado y forma una columna sólida y densa justo antes de la descarga.

¿El resultado? Una transferencia prácticamente libre de polvo, con operaciones más limpias, menor dispersión del material y mayor eficiencia de carga en una amplia variedad de aplicaciones.

El sistema genera un flujo compacto y cohesivo que mantiene su integridad incluso desde grandes alturas de caída. Durante la transferencia, el polvo queda contenido dentro de la columna en movimiento, reduciendo al mínimo las emisiones visibles en el punto de impacto.

Al eliminar el exceso de aire durante la descarga, el sistema también reduce la segregación del material, logrando cargas más limpias, uniformes y consistentes en cada operación.



Beneficios

<p>No requiere conexión eléctrica</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Reduce los costos de energía e instalación
<p>Sin partes móviles internas 100% mecánico</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Menor necesidad de mantenimiento y mayor durabilidad
<p>Menor degradación del producto</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Preserva la calidad del material y aumenta el retorno financiero
<p>Polvo minimizado</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Disminuye la necesidad de equipos de aspiración de polvo • Reduce los costos de limpieza • Mejora la salud y la seguridad de los empleados • Mitiga el riesgo de explosión por polvo • Carga más rápida y limpia • Reduce la contaminación en el entorno
<p>Carga optimizada</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Mejor ángulo de reposo • Mayor capacidad de almacenamiento
<p>Más producto en la superficie de almacenamiento</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Menos aire atrapado • Cargas más grandes y mayor rentabilidad



Diseño Mejorado



Ventana de Monitoreo: Facilita la vision del nivel para la puesta en marcha y el ajuste fino durante la instalación.



Fabricación Modular: Reparaciones y mantenimiento de manera más sencilla.

Modelo **DustCone FT** (Flange Top) con brida personalizable en la boca de alimentación, para adaptarse a distintas configuraciones de instalación.



El **DustCone** está diseñado para funcionar de manera óptima al descargar materiales de flujo libre, granulares y en polvo, tales como trigo, maíz, pellets, carbonato de sodio, fertilizantes, áridos y muchos otros.



Para obtener la lista completa de materiales compatibles, comuníquese con nuestro equipo de ventas para recibir más información.

Apto para operaciones de carga de camiones, barcas, depósitos, silos, celdas y muchas otras aplicaciones.



Todos los modelos **DustCone** están disponibles en Acero al Carbono, Acero Corten, Acero Inoxidable SS304 y SS316L, así como en Hardox 450.



Opcionalmente, se ofrece un recubrimiento de poliurea para aplicaciones con materiales muy abrasivos, entornos con alta humedad o presencia de agentes químicos.

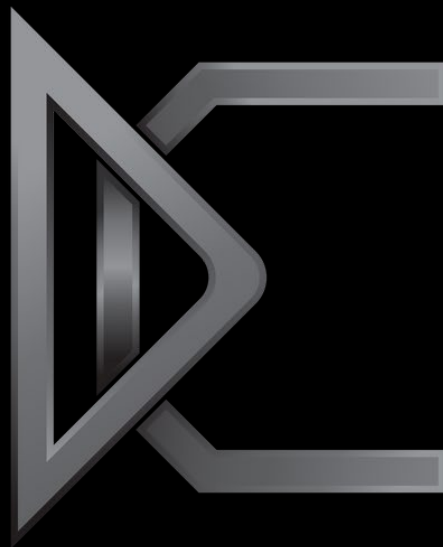
Selección del Modelo DustCone

Las configuraciones del **DustCone** pueden adaptarse para satisfacer cada necesidad específica, según el material.

DC Mini	Hasta 50t/h	~71m ³ /h
DC 1	Hasta 100t/h	~140m ³ /h
DC 2	Hasta 175t/h	~250m ³ /h
DC 3	Hasta 325t/h	~460m ³ /h
DC 4	Hasta 550t/h	~785m ³ /h
DC 5	Hasta 865t/h	~1235m ³ /h
DC 6 ~ DC 9	Hasta 1500t/h	~2140m ³ /h

NOTA: Las capacidades indicadas corresponden a los valores nominales para trigo con una densidad de 700 kg/m³ en condiciones normales de operación. Estas capacidades variarán según la fluidez del material y el método de alimentación.

Contacte con nuestro equipo de ventas para obtener un cálculo preciso de dimensionamiento según sus necesidades.



DustCone Hopper Systems



www.torcal.com.ar