

AIR-TEC

SYSTEM

EN LATAM

WWW.TORCAL.COM.AR

TORCAL

**BART &
BART-ONE**



**Recipientes a presión
para el transporte
neumático en fase densa
de materiales a granel**



Bart and Bart-One



Las líneas **Bart y Bart-One** aprovechan la tecnología de transporte de fase densa para la manipulación de materiales a granel.

Los recipientes a presión están diseñados para operar a baja velocidad con el fin de **preservar la calidad del producto y el buen estado de las tuberías**. El uso de una cantidad reducida de aire permite el consiguiente **ahorro de energía**.

El panel neumático y el panel de control electrónico con software dedicado y pantalla táctil a color ofrecen la posibilidad de personalizar el transporte según sus necesidades.

Los sistemas Bart y Bart-One son adecuados para transportes de corta o mediana longitud, disponibles con capacidades de **24 a 900 litros**; son **versátiles, silenciosos y fáciles de instalar**.

Utilizan la tecnología de limpieza total.

Todos los sistemas Bart y Bart-One están certificados con los estándares PED. Bajo pedido, pueden ser certificados ASME u otras normas internacionales.

Están disponibles en las siguientes versiones:

- acero al carbono;
- acero inoxidable AISI 304;
- acero inoxidable AISI 316;
- para aplicación alimentaria;
- para altas temperaturas;
- para zona peligrosa ATEX.



SISTEMAS BART E BART-ONE

BART 24

Bart es un tanque **versátil, pequeño y fácil de instalar** para el manejo de materiales en polvo y gránulos.

Funcional y práctico, es adecuado para mover materiales a granel hasta **15 metros con un caudal de hasta 1 m³/h.**

Mueve el material a baja velocidad para preservar la calidad del producto y el buen estado de las tuberías.

Gracias a su pequeño tamaño y a una presión de funcionamiento siempre dentro de los 2 bar, el Bart 24 no está incluido en los depósitos a presión sujetos a las certificaciones dictadas por la directiva PED.

Las dimensiones de la máquina son tales que facilitan su instalación en diversas aplicaciones, en particular bajo silos, filtros, estación de descarga de big bag y estación abre Bolsas manual.

BART 50

La Bart 50 está fabricado con cono y fondo con geometrías similares a la Bart 24 pero a diferencia de este último, tiene un cilindro entre los dos elementos que permite alcanzar un volumen geométrico de 50 litros.

La presión de trabajo puede llegar hasta 6 bar, por lo que la máquina entra en todos los aspectos en la categoría de tanques a presión sujetos a la directiva PED.

Bart 50 es adecuado para transportes de hasta **30 metros con un caudal de hasta 2 m³/h y presiones de hasta 4,5 bar.**

BART-ONE 80

Bart-One 80 es un recipiente de tamaño medio-pequeño capaz de garantizar caudales importantes.

Las geometrías de los tanques tienen un diámetro mayor que los recipientes Bart, pero los componentes y la instrumentación que completan la máquina son los mismos que los de los modelos más pequeños, excepto por la válvula de llenado que es DN 200.

Bart-One 80 también está equipado con una válvula de bola de 2" para ventilación. Bart-One 80 es adecuado para transportes de hasta **50 metros con un caudal de hasta 3 m³/h y presiones de hasta 4,5 bar.**

BART-UNO 1 3 6 9

La abreviatura Bart-One 1369 incluye los modelos:

- Bart-One 150 litros,
- Bart-One 300 litros,
- Bart-One 600 litros,
- Bart-One 900 litros.

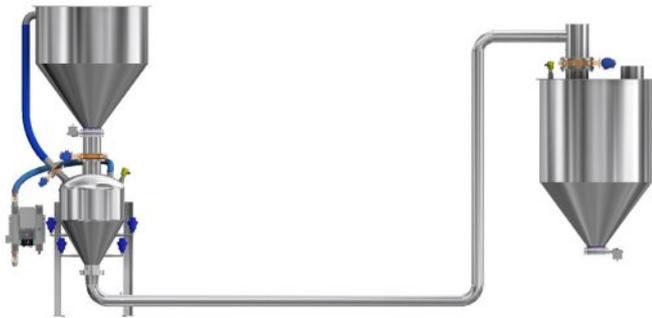
Los recipientes Bart-One 1 3 6 9, aunque tienen diferentes geometrías de tanque, están equipados con la misma instrumentación.

Los modelos Bart-One 150 y 300 tienen una válvula de carga DN 200 y un panel neumático ACM 125. Los modelos Bartone 600 y 900 tienen una válvula de carga DN 250 y un panel neumático ACM 200.

Son motores de tamaño medio-grande capaces de garantizar **caudales de aproximadamente 3 a 30 m³/h con distancias de 80 metros.**



AIR-TEC TECNOLOGÍA DE TRANSPORTE



Transporte de limpieza estándar o total

El transporte neumático de limpieza total está indicado para el manejo de **diversos materiales** y está indicado en los casos en que sea necesaria una **limpieza completa de la línea** después de cada ciclo. Es muy utilizado en muchas aplicaciones, por ejemplo para descargar básculas para el trasvase de productos dosificados o para descargar mezcladores donde es necesario preservar la integridad de la mezcla durante el transporte.

Principio de funcionamiento

El recipiente se carga desde arriba a través de una válvula mariposa hasta que se alcanza el indicador de nivel máximo. Luego se cierra la válvula de llenado y se abren las válvulas para el suministro de aire u otro fluido. El depósito, lleno de material, se somete a presión hasta alcanzar el valor útil para el transporte.

Luego, el producto comienza a fluir hacia la tubería, generando el típico **transporte de tapón** que continúa hasta que la **línea se vacía** por completo. Cuando la línea está vacía, el presostato detecta la caída de presión e indica el final del transporte.

En este punto, si es necesario, se activa automáticamente la fase de limpieza que introduce en la tubería un flujo de aire continuo de duración preestablecida.

Para el correcto funcionamiento del transporte, es necesario que los silos o tolvas en destino estén equipados con filtros de tamaño adecuado para que no queden bajo presión después de cada ciclo.

Paneles neumáticos

Los paneles neumáticos son dispositivos dedicados al **control de la presión y los volúmenes de aire** utilizados en el transporte en fase densa.

En la mayoría de los casos se aplican para la regulación del aire, pero también se pueden utilizar con otros **gases inertes** como el nitrógeno.

Los paneles neumáticos están conectados directamente al tanque de almacenamiento de aire ubicado aguas abajo del compresor. Bart y Bart-One utilizan panel neumático tipo ACM con **control manual**.

Panel de control electrónico

Los paneles de control electrónico estándar para Bart y Bart-One se completan con PLC y panel de operador con pantalla táctil a color.

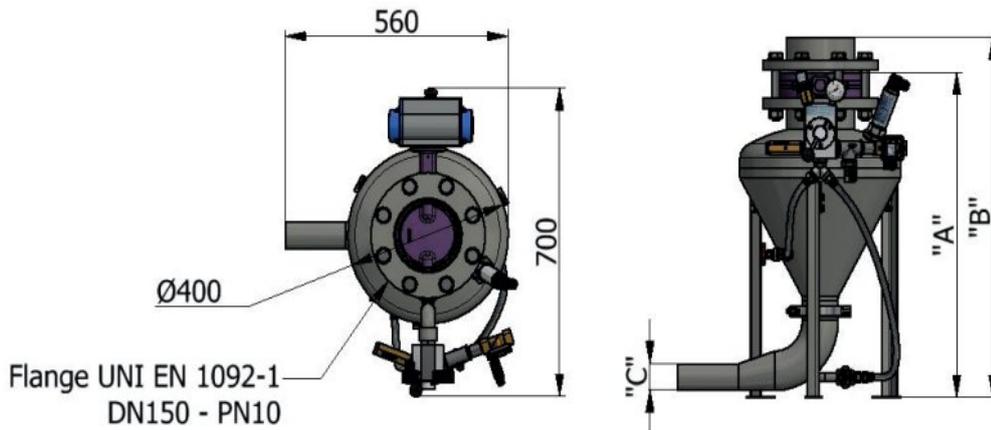
Todos los paneles estándar tienen un bloque de terminales con contactos limpios para las principales señales de E/S. Están equipados con sistemas de conexión rápida que permiten, gracias al uso de un cable multipolar, conectarse fácilmente a la caja de derivación.

Los paneles de control deben instalarse en una zona segura. Ofrece la posibilidad de elegir entre los siguientes modos de trabajo:

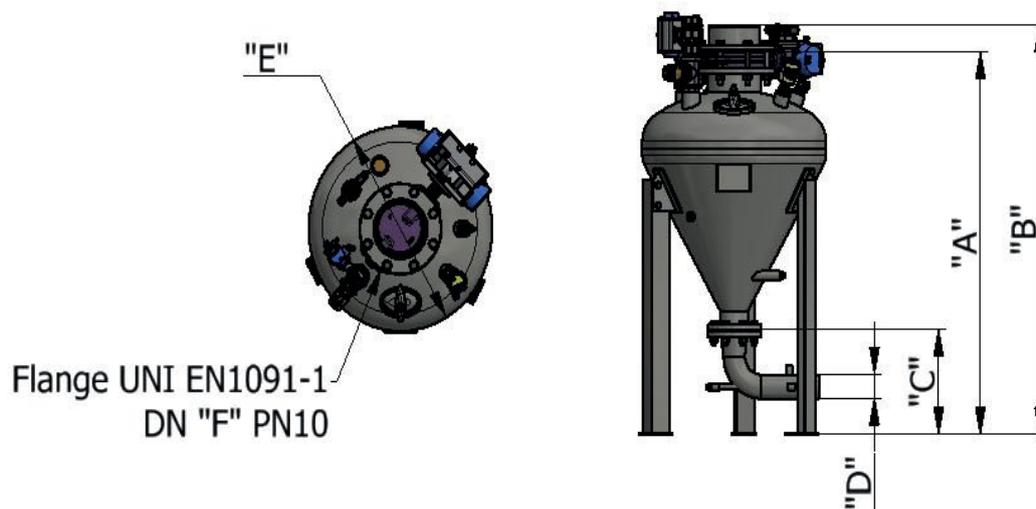
- **automático;**
- **semi-automático;**
- **manual.**



dimensiones



Modelo	Capacidad (litros)	Peso (kg)	Diámetro (mm)	Entrada válvula (Ø)	Salida válvula (Ø)	Cantidad de jets	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Bart 24	24	50	330	150	100	1	786	796	60,3
Bart 50	50	80	400	150	100	1	1012	1022	60,3



Modelo	Capacidad (litros)	Peso (kg)	Diámetro (mm)	Entrada válvula (Ø)	Salida válvula (Ø)	Cantidad de jets	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Bart-One 80	85	124	600	200	100	2	1162	1322	380
Bart-One 150	142	145	762	200	100	2	1365	1529	390
Bart-One 300	283	196	762	200	150	2	1710	1875	475
Bart-One 600	566	351	1067	250	150	2	1986	2150	524
Bart-One 900	850	417	1067	250	200	2	2345	2508	600

