

PRECISIÓN EN EL DISEÑO.

Innovación en el
proceso.



MOGENSEN

TORCAL

CRIBAS MOGENSEN

Eficiencia y precisión en cada partícula

Sofisticación en el Cribado

Las cribas MOGENSEN son el resultado de años de investigación y desarrollo en tecnología de cribado. Diseñadas para maximizar eficiencia y precisión, estas cribas se destacan en el cribado de materiales de diversos tamaños de granulometría. Proporcionan una solución óptima para industrias como la minería, el reciclaje y el procesamiento de materias primas a granel.

Principio de Funcionamiento

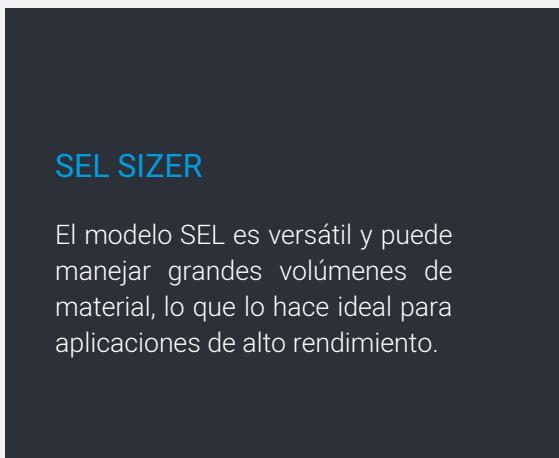
Los cribas MOGENSEN utilizan un sistema multi nivel y una tecnología de vibración exclusiva para clasificar eficazmente los materiales por tamaño. Este método permite un procesamiento más rápido y preciso, reduce el desgaste y prolonga la vida útil del equipo.





MSizer COMPACT

El modelo MSizer Compact es ideal para la clasificación de alta precisión de granulometrías de menor tamaño. Ofrece un rendimiento excepcional en un diseño compacto.



SEL SIZER

El modelo SEL es versátil y puede manejar grandes volúmenes de material, lo que lo hace ideal para aplicaciones de alto rendimiento.



MSizer EXTEND

La versión Extend está diseñada para clasificar con precisión una amplia gama de tamaños de material. Es perfecta para sectores que requieren altos niveles de flexibilidad.



DOUBLE CAPACITY

Diseñada para grandes volúmenes, la MSizer Double Capacity cuenta con cubiertas ampliadas y un mayor grosor de la bancada para un cribado estable y de ciclo largo.



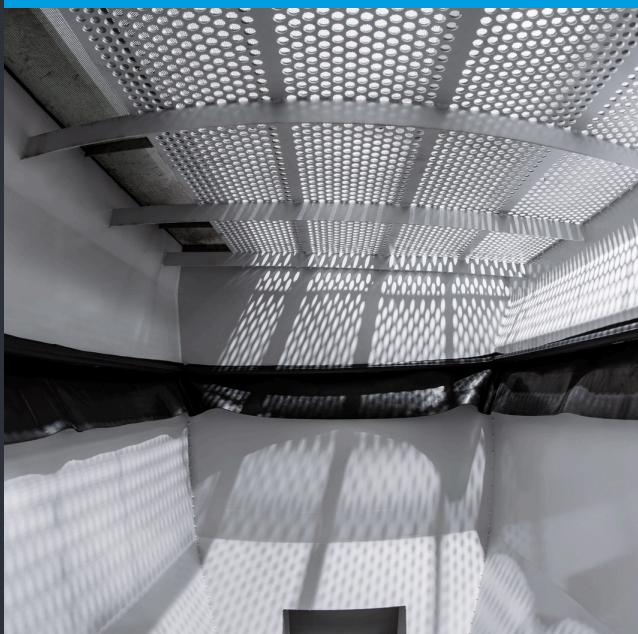
CLASIFICACIÓN POR DENSIDAD EN SECO

GSort: Eficiencia y Sostenibilidad

Transformación del Procesamiento de Materiales

Las mesas de separación por densidad en seco GSort de MOGENSEN aplican un flujo de aire controlado y vibraciones para separar los materiales por densidad con precisión y eficiencia. Muy adecuadas para sectores como la minería y el reciclaje, permiten una separación uniforme sin necesidad de utilizar agua ni un consumo excesivo de energía.





APLICACIONES VERSÁTILES Y RENDIMIENTO SUPERIOR

Las cribas GSort están diseñadas para una amplia variedad de aplicaciones industriales y se distinguen por su capacidad para procesar una gran gama de materiales, desde minerales hasta residuos reciclables. Su diseño robusto y su avanzada tecnología garantizan un rendimiento excepcional y una larga vida útil, lo que aumenta la rentabilidad y reduce el coste total de propiedad.



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO Y VENTAJAS

Las mesas GSort utilizan un innovador sistema de vibración, oscilación y flujo de aire para clasificar los materiales según su densidad. Este proceso separa o concentra eficazmente los componentes valiosos de los residuos. Se trata de un método muy preciso que minimiza el impacto medioambiental al reducir la necesidad de agua y otros recursos utilizados en procesos similares.



Las mesas de densidad seca GSort R y GSort M ofrecen un método sin agua para la separación de materiales, combinando precisión mecánica con un menor consumo energético. Su diseño permite un manejo uniforme de diversas materias primas, al tiempo que reduce el impacto medioambiental en el funcionamiento diario.

PLANTAS DE LAVADO DE ARENA

Innovación en el Lavado y la Clasificación

Líderes en tecnología de Lavado de Arena

En MOGENSEN, comprendemos la importancia de contar con procesos de lavado de arena eficientes y eficaces en diversas industrias. Nuestras plantas de lavado de arena se construyen según los más altos estándares y ofrecen soluciones de limpieza y clasificación para numerosas aplicaciones, entre las que se incluyen el tratamiento de arena y la remediación de suelos contaminados.





EFICIENCIA Y FLEXIBILIDAD

Los sistemas de lavado de arena MOGENSEN combinan el know-how tecnológico con una alta eficiencia. Estas plantas están equipadas con los últimos avances en tecnología, incluida nuestra serie CONTROLFLOC. Garantizan un lavado preciso y eficiente, maximizando la recuperación de materiales valiosos y minimizando el consumo de agua y energía. Su diseño modular permite adaptarlas a las necesidades específicas de cada aplicación e integrarlas fácilmente en cualquier línea de producción.



NUESTRO COMPROMISO CON LA SOSTENIBILIDAD

El compromiso con la mejora continua es el principal objetivo de la filosofía de MOGENSEN. Nuestros sistemas de lavado de arena están optimizados para minimizar el impacto medioambiental, maximizar el uso de los recursos y reducir los residuos. Esta combinación de rendimiento y responsabilidad ecológica hace que las plantas de lavado de arena de MOGENSEN sean la opción líder en el sector, ya que ofrecen una tecnología avanzada y una solución sólida y responsable.

ALIMENTADORES

Rendimiento en Cada Paso del Proceso

Los alimentadores MOGENSEN están diseñados para proporcionar un flujo de material constante y uniforme a los equipos conectados. Al mantener unas condiciones de alimentación constantes, ayudan a mantener la eficiencia del cribado y contribuyen a la estabilidad general del proceso.



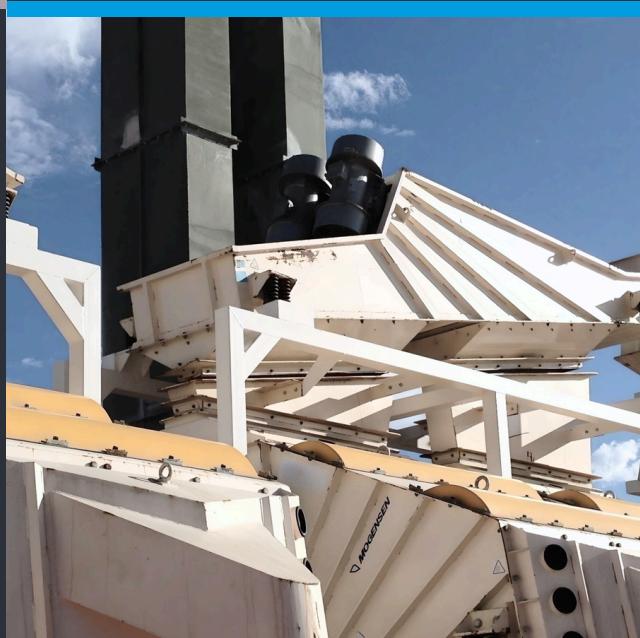


MAXIMIZACIÓN DE LA EFICIENCIA

Los alimentadores MOGENSEN proporcionan una distribución uniforme del material por toda la superficie de cribado, lo que favorece la uniformidad de las capas de alimentación. Su diseño reduce la variación de la carga y ayuda a mantener unas condiciones de cribado estables.

PRECISIÓN Y CONTROL

Nuestros alimentadores están diseñados para proporcionar un suministro constante y controlado de material a las máquinas de procesamiento. Estos alimentadores adaptables pueden manejar una gran variedad de tipos de materiales y mantener un flujo uniforme, lo que mejora la eficiencia general del procesamiento y reduce el desgaste de las máquinas.



La eficiencia del proceso comienza con una apropiada carga y distribución de material. Los alimentadores MOGENSEN están diseñados para integrarse con el equipo posterior, apoyando un flujo continuo a lo largo de toda la línea de cribado.

MOGENSEN

Una historia de progreso

GOSAG SAU fue fundada en 1966 por los ingenieros franceses Gobil y Champanier, quienes iniciaron una era de innovación en tecnologías de separación y clasificación. Desde sus inicios en Avilés, España, la empresa fabricó cribas MOGENSEN, alimentadores vibratorios, equipos de lavado de arena y mesas de separación densimétrica bajo licencia, convirtiéndose rápidamente en un referente de calidad y progreso tecnológico.

La adquisición de GOSAG SAU por parte de Allgaier en 2003 supuso una nueva fase de expansión y avance tecnológico, consolidando su presencia en el mercado mundial.

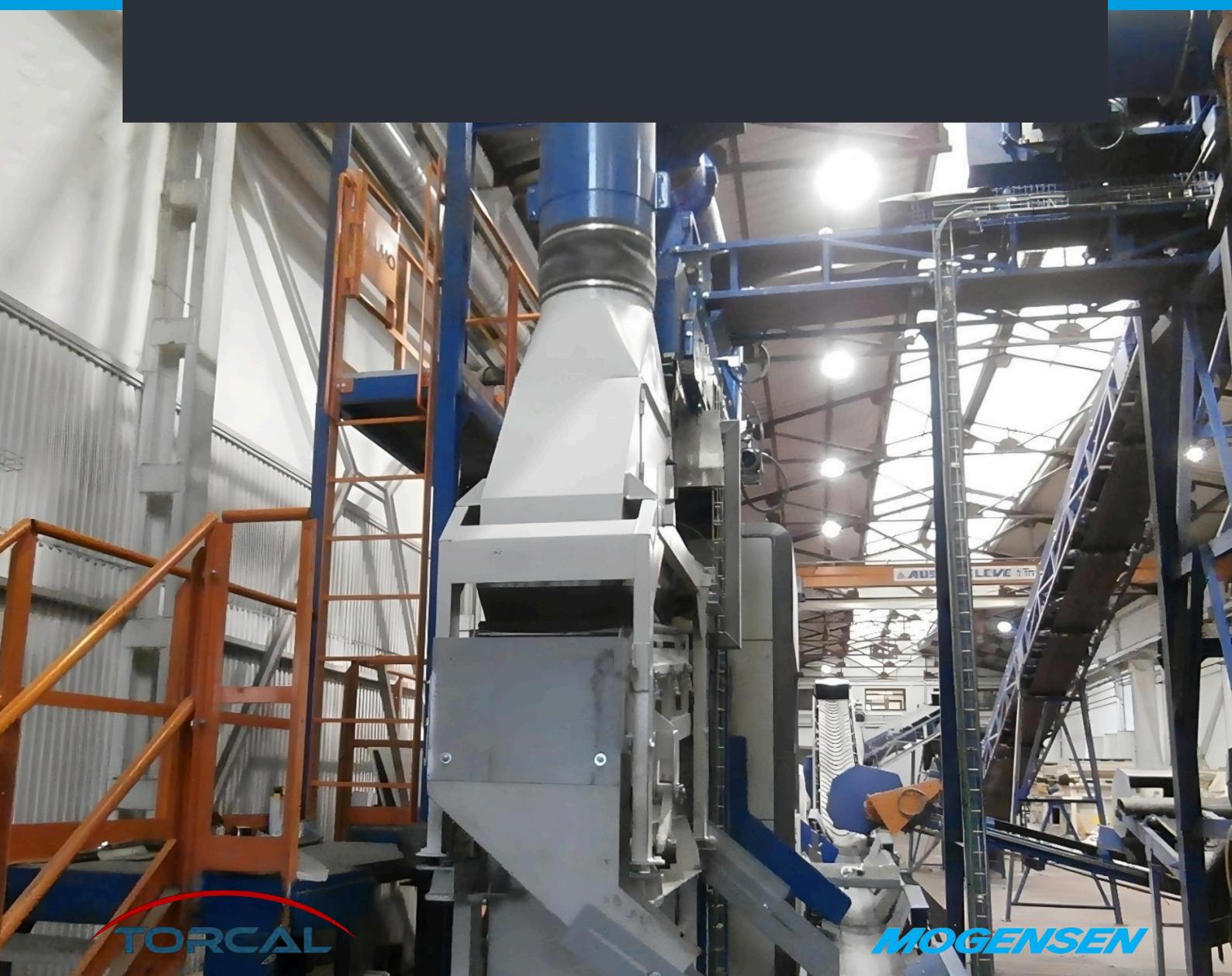
Su fusión con JOEST en 2023 y la transición a MOGENSEN España, Suecia y Alemania, une la experiencia local con el alcance global y marca un nuevo hito en su evolución al combinar un amplio conocimiento técnico y una tecnología de vanguardia.

Trabajamos continuamente para mejorar los estándares de la industria y desarrollar tecnologías avanzadas que se anticipen y respondan a los retos actuales y futuros. Nuestra pasión por la excelencia, nuestro compromiso con la sostenibilidad y nuestro liderazgo en separación y clasificación nos llevan a ofrecer soluciones eficaces.

PLANTA DE PRUEBAS

El Punto de Encuentro Entre la Innovación y la Vida Real

La planta de pruebas MOGENSEN es el lugar donde la tecnología avanzada se une a la aplicación práctica. Aquí, los clientes pueden experimentar de primera mano cómo nuestros equipos manejan diferentes materiales y ofrecen resultados optimizados y consistentes. Equipado con la última tecnología y operado por técnicos profesionales, este espacio demuestra las capacidades de nuestras máquinas y representa nuestro compromiso con la calidad y el avance tecnológico continuo.



DÓNDE Estamos



TORCAL GROUP
Argentina

Tel. +54 9 351 851-9686
Website: www.torcal.com.ar
Email: torcal@torcal.com.ar



MOGENSEN Spain
C/ Morse 12
Pol. Ind. San Marcos
28906 Getafe · Madrid
Tel. +34 91 577 62 77
Website: www.mogensen.es
Email: info@mogensen.es

A member of the

JOEST® group

MOGENSEN